

LES FICHES PRATIQUES



Pour... quoi s'emballer ?

Le rôle essentiel de l'emballage pour plus de santé, de l'hygiène et de la sécurité des produits et des hommes

Premier volet d'une série pédagogique destinée à démontrer toute l'importance de l'emballage associé à son contenu. Ce document, publié par le CNE, rappelle, si besoin était, les nombreux bénéfices apportés par l'emballage aux hommes et à leur environnement.

50 %

c'est le taux de médicaments contrefaits ou falsifiés achetés sur internet par an⁽¹⁾

250 millions

d'inhalateurs destinés aux personnes souffrant d'asthme, vendus chaque année en Europe⁽²⁾

40 %

des Français achètent, pour cause de COVID-19, davantage de produits avec emballage⁽³⁾

(1) OMS

(2) Comité Français des Aérosols

(3) IFOP mai 2020 [Les Français et l'emballage](#)

%

CHIFFRES



La dynamique sociétale fait avancer les choses. Les nombreuses parties prenantes (ONG, mouvements citoyens, pouvoirs publics, médias, etc.) jouent leur rôle pour **définir un emballage à moindre impact environnemental**.

Il appartient, *in fine*, à la chaîne de valeur du produit emballé de :

- ▶ Penser l'emballage primaire comme faisant **partie d'un tout** (système complet de l'emballage)
- ▶ Mettre en évidence les **fonctionnalités essentielles de l'emballage** pour la santé, l'hygiène et la sécurité
- ▶ Informer du **caractère essentiel de l'emballage** pour la santé des populations



RECOMMANDATIONS

L'emballage est essentiel pour :

- ▶ **La santé des populations** : l'emballage permet une assurance, une confiance dans le produit (alimentaire, pharmaceutique, etc.), car il limite les risques de produits contrefaits et il est un facteur de limitation des risques sanitaires (pandémie)
- ▶ **La sécurité des populations** : l'emballage est essentiel notamment dans un cadre de travail (salariés de la logistique par exemple), mais aussi pour les consommateurs en regard des produits domestiques dangereux (grâce à des bouchons sécurité)
- ▶ **La sécurité microbiologique des produits** : l'emballage participe aux processus de conditionnement hygiénique, voire aseptique, des produits (alimentaires, etc.) ou au processus de stérilisation (conserves, dispositifs médicaux, etc.). L'emballage permet ainsi la conservation des produits.



ENJEUX

Réglementation européenne :

- ▶ [Paquet législatif européen sur l'économie circulaire](#)
- ▶ [Directive européenne contact alimentaire 1935/2004](#)
- ▶ [Règlement Européen Paquet Hygiène 178/2002](#)
- ▶ [Règlement Européen AMM des médicaments 726/2004](#)

Réglementation française :

- ▶ [Loi AGECE](#)
- ▶ [3^e alinéa de l'article L. 120-1 du code de la consommation, concernant l'interdiction à la vente de certains produits en vrac](#)



RÉFÉRENCES

Santé, sécurité, hygiène, l'emballage est essentiel



Plus d'efficacité pour la santé



Plus de sécurité des hommes et des produits

L'emballage contribue à la santé des populations :

- ▶ Il existe de nombreux couples produit-emballage dans lesquels l'emballage joue un rôle central dans la santé : la galénique, la posologie et le mode d'usage du produit, notamment pour les produits pharmaceutiques.
- ▶ L'emballage apporte la garantie de la qualité des médicaments, de la stérilité de certains dispositifs médicaux (pansements, champs opératoires, etc.).
- ▶ L'emballage est une garantie essentielle de la qualité intrinsèque du produit (lutte contre la contrefaçon, la fraude, etc.). Il confère une intégrité au produit et respecte la conformité aux diverses exigences réglementaires (médicaments, produits alimentaires, etc.).

L'emballage au cœur de la sécurité :

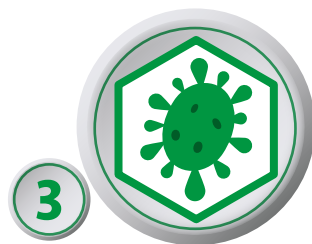
Qu'ils soient au contact du couple produit-emballage pour des raisons professionnelles (B to B) ou d'utilisation (B to C), les emballages doivent répondre à plusieurs enjeux de sécurité.

▶ Des hommes :

- Lors de la manipulation sans risque de produits dangereux (produits phytopharmaceutiques en agriculture)
- Lors des processus de manipulation logistique des produits emballés : l'emballage contribue à la stabilité des charges palettisées.

▶ Des consommateurs :

- Lors de la consommation : l'emballage est essentiel car il évite l'altération des produits. Il garantit la sécurité alimentaire. L'emballage lutte contre la contrefaçon des produits.
- Lors de l'utilisation : l'emballage protège les utilisateurs finaux des risques potentiels liés à des produits dangereux contenus (à l'ouverture et à l'usage : bouchons sécurité, canule bicomposant).



Plus d'hygiène tout au long de la vie du produit

L'emballage incontournable pour la conservation hygiénique des produits :

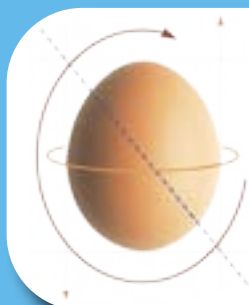
La haute technologie du monde de l'emballage et ses innovations permanentes participent de la conservation optimale des produits pendant leur durée de vie. Notamment pour les produits alimentaires, cosmétiques, médicaux ou pharmaceutiques.

- ▶ **Avant l'usage :** lors des opérations de conditionnement, ces produits sont mis sous emballage dans des conditions propres, voire aseptiques (exemptes de toute contamination extérieure) : l'emballage est le garant de l'intégrité de cette hygiène pour le consommateur.
- ▶ **Lors de l'usage :** pour ces produits dont le temps d'utilisation peut être long, l'emballage associé garantit l'absence de contaminations ou de détériorations liées à l'air, à l'hygrométrie ou aux agents pathogènes.



Retrouvez ce dossier complet sur le site du CNE :

<https://conseil-emballage.org/pourquoi-semballer-lemballage-est-essentiel-pour-la-sante-lhygiene-et-la-securite/>



La mission du Conseil National de l'Emballage, qui réunit depuis 1997 l'ensemble des acteurs de la chaîne emballage, consiste à élaborer et à diffuser les bonnes pratiques de conception, d'utilisation et de commercialisation de l'emballage des produits.

CONSEIL NATIONAL DE L'EMBALLAGE

251 Boulevard Pereire 75017 Paris
Tel : +33 1 53 64 80 30 - Fax : +33 1 45 01 75 16
E-mail : info@conseil-emballage.org
www.conseil-emballage.org